



Nota de Prensa

MODULTEC *fabrica* tres centros sanitarios para el Gobierno de Guinea Ecuatorial por importe de casi 1,5 millones de euros

- ✓ La empresa asturiana de edificación modular industrializada ha suministrado a su cliente AGEM (Auxiliar General de Electromedicina, S.A.) bancos de sangre para las ciudades de Malabo, Bata y Mongomo, las más pobladas del país
- ✓ Los edificios, con un total de 1.700 metros cuadrados de superficie construida, han sido ejecutados en cuatro meses en la fábrica que la firma tiene en Porceyo (Gijón), y su montaje en destino durará alrededor de tres semanas

Gijón (5-agosto-2011). La empresa asturiana MODULTEC, dedicada a la edificación modular industrializada, acaba de concluir la fabricación de tres centros sanitarios, concretamente bancos de sangre, para el Gobierno de Guinea Ecuatorial, por importe de casi 1,5 millones de euros.

MODULTEC ha construido un banco de sangre de dos plantas (750 m²+250 m²) que se ubicará en Malabo, capital de Guinea Ecuatorial, y otros dos bancos de sangre, de 350 m² cada uno, que se montarán en las ciudades de Bata -las más poblada del país africano- y Mongomo, ambas en la Guinea continental, según proyectos redactados por el arquitecto asturiano Julio Valle. Este tipo de centros sanitarios está dedicado a la extracción, almacenamiento, conservación y suministro de sangre y sus compuestos.

AGEM, empresa de referencia

Con la entrega de estos edificios, MODULTEC da cumplimiento al encargo de que fue objeto por parte de su cliente, la firma AGEM (Auxiliar General de Electromedicina, S.A.), para contribuir a la modernización de la red sanitaria ecuato-guineana.

La empresa española AGEM es una de las más importantes de Europa en su sector y tiene como actividad principal la promoción, venta y servicio post-venta de equipamientos, materiales e instrumentos de laboratorio para la industria hospitalaria, química y farmacéutica

AGEM también desarrolla proyectos 'llave en mano' a la medida de las exigencias del cliente, suministrando todos los servicios necesarios, desde la entrega de equipos, pasando por la logística (embalajes, expediciones a puerto, etc.) hasta su instalación y formación a los usuarios.

Desde su fundación en el año 1980, esta empresa ha abierto delegaciones en España, Cuba, Angola, Guinea Ecuatorial e India, y se ha convertido en un referente del sector, pues ha alcanzado importantes tasas de crecimiento, tanto en sus ventas -nacionales e internacionales- como en sus actividades y operaciones. En este sentido, AGEM ha conseguido una amplia cartera de clientes, entre los que se encuentran hospitales, laboratorios farmacéuticos, universidades y empresas del sector energético de España, África y Asia.

Reducidos plazos de ejecución

El plazo de ejecución de los tres bancos de sangre *fabricados* por MODULTEC para Guinea Ecuatorial, con un total 1.700 metros cuadrados construidos, ha sido de cuatro meses, y su montaje en destino se estima en unas tres semanas. Precisamente, una de las principales ventajas del sistema modular industrializado aplicado por MODULTEC reside en los cortos plazos de ejecución de sus edificios, ya que consigue reducir los tiempos en hasta un 50% respecto a la construcción tradicional.

Los tres edificios han sido construidos en la fábrica de 50.000 m² que MODULTEC, empresa perteneciente a IMASA, tiene en el polígono gijonés de Porceyo. Tras la fabricación y el montaje en factoría de los módulos de estructura metálica que conforman los edificios, los remates interiores (tabiquería seca, pavimento, pintura, etc.), la colocación de fachada y cubierta y el testaje de uniones e instalaciones, los edificios están siendo ya desmontados para su traslado hasta el lugar de destino y montaje final.

El banco de sangre de mayor superficie está siendo transportado estos días en barco, con las protecciones adecuadas, hasta el país africano, mientras que los otros dos centros sanitarios saldrán del puerto de El Musel en las próximas semanas. El montaje de los edificios en Guinea Ecuatorial se realizará bajo la supervisión de técnicos de MODULTEC.

El suministro de los citados centros sanitarios al Gobierno guineano forma parte de la ambiciosa estrategia de internacionalización emprendida en los últimos años por MODULTEC, que ha permitido a esta empresa abrir importantes nichos de mercado en el exterior, preferentemente en África y Latinoamérica.

Premio Club de la Innovación 2010

MODULTEC ha sido distinguida recientemente con el 'Premio Socio Innovador' 2010, que concede el Club Asturiano de la Innovación. El Jurado, compuesto por los 205 socios del Club de la Innovación, ha premiado a MODULTEC por un doble motivo: en reconocimiento a su larga trayectoria y amplia capacidad para implantar la cultura innovadora en el tejido productivo asturiano en la última década y por considerar que esta empresa asturiana fue la más innovadora durante el pasado año.

Igualmente, el Jurado destacó la aportación de recursos humanos, técnicos y financieros realizada por MODULTEC para lograr el máximo desarrollo posible de la innovación en el seno de esta empresa, como factor imprescindible para mejorar la competitividad y enfrentar los cambios acelerados del entorno.

Las altas inversiones acometidas en los últimos diez años en I+D+i y su permanente colaboración con universidades y centros de investigación están permitiendo a la empresa situarse a la vanguardia nacional en la construcción de todo tipo de edificios (colegios, centros de salud, geriátricos, terminales portuarias, viviendas, hoteles, hostelería, estaciones de servicio, etc.).

Rigurosos y continuos controles de calidad, reducción de plazos en más de un 50%, diseños modernos y flexibles y sostenibilidad son las principales ventajas del sistema constructivo de MODULTEC.

Ambiciosos proyectos de investigación

La empresa participa en algunos de los programas de innovación más importantes de España, como el proyecto Cetica (Ciudad Eco-Tecno-Lógica). Esta línea de investigación está financiada por el CDTI (Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial), entidad dependiente del Ministerio de Ciencia e Innovación, y agrupa a 14 empresas y 15 centros investigadores del país.

El objetivo de este proyecto es buscar un desarrollo sostenible en la edificación, promoviendo su industrialización en base al acero para lograr el reciclaje de materiales de construcción, la mejora de la eficiencia energética, la reducción de la siniestralidad laboral y la disminución de los impactos medioambientales en el entorno construido.

MODULTEC participa también en el Proyecto CIMO (Investigación en componentes de Cimentaciones Modulares), enmarcada en el Plan de Ciencia, Tecnología e Innovación del Principado de Asturias. Así, la empresa está llevando a cabo actividades de generación de nueva tecnología para la fabricación de elementos y componentes de cimentación adaptados al sistema de fabricación modular de edificios, así como el desarrollo de líneas de cimentaciones industrializadas, para hacerlas más ágiles, económicas y sostenibles, además de desmontables, al igual que la edificación.

Asimismo, la empresa asturiana tiene en marcha seis nuevos proyectos de investigación relacionados con el desarrollo de la edificación en altura, las viviendas unifamiliares y nuevos diseños de cimentación industrial y ligera.